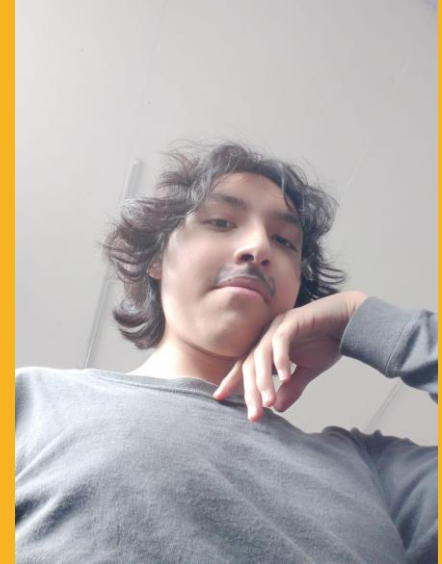


**ALUMNO: CABRERA ORTIZ
ALESSANDRO AXL
ESPECIALIDAD: INFORMÁTICA
SEMESTRE: TERCERO
TURNOS: MATUTINO**



**MOTIVOS PARA SER
CONSEJERO, PLAN DE
TRABAJO Y PROPUESTAS,**

**ME PROPONGO COMO CANDIDATO DE
CONSEJERO YA QUE ME GUSTARIA
AYUDAR A COMPAÑEROS CON
SITUACIONES O PROBLEMAS QUE
PUEDAN LLEGAR A TENER Y BRINDARLES
UNA SOLUCIÓN EN TANTO A SEGURIDAD
COMO EN COMODIDAD AL ESTUDIAR LA
CARRERA**

MI PLAN DE TRABAJO SERÍA:

**1 ESCUCHAR LAS SUGERENCIAS,
INCONFORMIDADES Y/O PROBLEMAS
QUE MIS COMPAÑEROS PUEDAN TENER.**

**2 COMPARTIR LOS PROBLEMAS CON
DOCENTES Y BUSCAR SOLUCIONES.**

3 ESCUCHAR SUGERENCIAS DE

ALGUNAS DE MIS PROPUESTAS SON:

**REPOSICIÓN INMEDIATA O LA MÁS
RÁPIDA POSIBLE DE EQUIPO DAÑADO.**

**CONTAR CON EL EQUIPO ADECUADO DEL
EQUIPO DE LABORATORIOS DE
CÓMPUTO.**

ECONOMÍA ACTIVA DE QUERENDENCIAS

**ESOS SERÍAN MIS MOTIVOS Y
PROPUESTAS. ESPERO CONTAR CON SU
VOTO PARA CONSEJERO Y GRACIAS POR
DARSE EL TIEMPO DE LEER ESTO.**